

MULTI POWER PACK

Die optimale Stromguelle für MiniFlow RAPID, PowerFlow RAPID und MultiFlow RAPID

Deutlich niedrigere Gesamtbetriebskosten

Hydraulisch angetriebene Fasereinblasmaschinen sind effektiver und haben im Vergleich zu einer druckluftbetriebenen Maschine deutlich niedrigere Gesamtbetriebskosten.

Ausgestattet mit einem einzigartigen Kühlsystem

Der Ringkühler ist die Antwort auf alle Anforderungen an ein perfektes Kühlsystem. Er hat eine hohe Effizienz (keine Ausfallzeiten), niedrige Wartungskosten und ist unempfindlich gegen Schmutz, Staub usw. Vor dem Kühler befindet sich der Lüfter, der Luft um den Kühler bläst - NICHT durch den Kühler.

4-Takt-Benzinmotor mit Ölwarnsystem

Motor Honda GX200QX7 6,5 PS (Bruttoleistung)

NICHT VERGESSEN ZU BESTELLEN

Regelventil

Artikelnummer: 103-10041



Verlängerungsschläuche

Erhältlich in 5-15 Metern



SPEZIFIKATIONEN

Artikelnummer:101-1010	2 und 101-10103
Fassungsvermögen	
Hydrauliköltank*:	. Min. 5 I/max. 7 I
Arbeitsdruck nominal:	100 bar
Überdruckventil eingestellt auf:	110 bar
Garantierter Schallleistungspegel LWA	:100 dB
Öltemperatur:	
Gewicht (ohne Hydrauliköl):	54 kg
Länge:	630 mm
Breite:	530 mm
Höhe:	510 mm

5-7 Liter gutes Standard-Hydrauliköl verwenden (möglichst Viskosität V46). Keine mineralischen und biologisch basierten Öle mischen

WARUM FINE HYDRAULISCHE MASCHINE?

Hydraulisch angetriebene Fasereinblasmaschinen sind effektiver und haben im Vergleich zu einer druckluftbetriebenen Maschine deutlich niedrigere Gesamtbetriebskosten. Hauptvorteile von hydraulisch angetriebenen Fasereinblasmaschinen von Fremco:

- Robust und zuverlässig
- Kein Leistungsverlust
- Deutlich niedrigere Wartungskosten und niedrigere Gesamtbetriebskosten als druckluftbetriebene Maschinen
- Bewährte Leistung in extrem rauen Umgebungen und Wetterbedingungen (kalt, heiß, nass oder trocken)
- Können vorwärts und rückwärts betrieben werden
- Installiert Glasfaserkabel über große Entfernungen und erzeugt maximale Druckkraft auf das Kabel

