

BEFORE FIBER BLOWING

1. Check compressor air. It is important to have enough air. Be able to maintain at least 10 bar (150 psi) during operation*

PicoFlow RAPID

- Airflow: 200-400 l/min (7.1-14.1 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

NanoFlow RAPID

- Airflow: 200-400 l/min (7.1-14.1 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MicroFlow Touch

- Airflow: 200-500 l/min (7.1-17.7 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MiniFlow RAPID

- Airflow: 1000 l/min (35.3 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MultiFlow RAPID

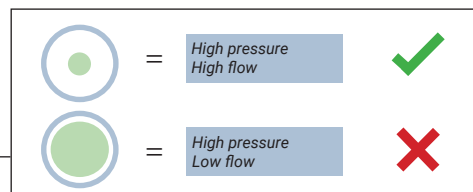
- Airflow: 8000-12000 l/min (282.5-423.8 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

*Never exceed recommended air pressure.

** Depending on type and quality of fiber cable and microduct.

2. Take note of distance marking on the fiber/cable.

3. Do not fill duct more than 70-75% capacity



PREPARING FOR FIBER BLOWING

4. Clean duct

For cable from 3–32 mm, clean duct with Fremco sponges before installing cable. Verify the sponges' arrival at the correct destination. Blow sponges through the duct until the sponges/duct are clean (1-3 times).

5. Perform pressure test

Perform pressure test by blocking duct at opposite end and apply max. 10 bar (150 psi) of air pressure. Check for pressure loss. The duct should be able to hold the pressure for minimum 1 minute.

INITIATING FIBER BLOWING

6. Apply lubrication

Put a 'leading' sponge inside the duct and apply the recommended amount of lubrication. Add 1-3 sponges after the lubrication is applied. Apply air pressure. Verify the sponges' arrival at the correct destination.

The extra sponge holds the lubrication in place securing a smoother installation as it applies lubrication to the duct.

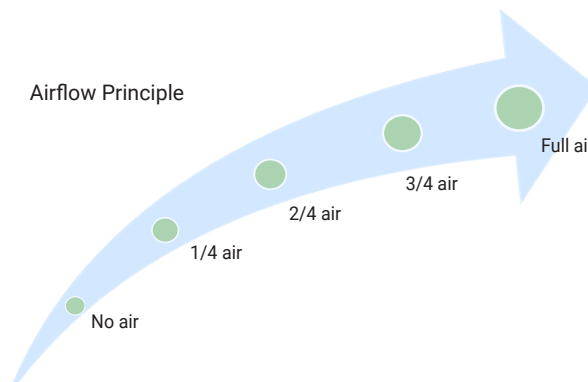
- We recommend FlowLUB 5000 for PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow Touch and MiniFlow RAPID
- We recommend FlowLUB 2000 for PowerFlow RAPID and MultiFlow RAPID.

Utilization of lubrication during fiber blowing increases blowing distance by a factor of 2-3.

7. Remember airflow principle

Start fiber blowing installation according to airflow principle (Look at the illustration below):

- Start feeding the cable into duct without applying air.
- Check with your hand that you can hold/stop the cable at all times. This shall make the wheel/chain spin while cable is not moving.
- Apply 1/4 amount of air each time the speed is decreasing/stops.
- Reduce speed in case of obstacles during full airflow.



ANTES DEL SOPLADO DE FIBRA

1. Controlar los niveles de aire del compresor. Es importante tener aire suficiente, ser capaz de mantener al menos 10 bares durante el funcionamiento*

PicoFlow RAPID

- Flujo de aire: 200-400 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MiniFlow RAPID

- Flujo de aire: 1000 l/min
- Max. presión: 16 bar**

NanoFlow RAPID

- Flujo de aire: 200-400 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MultiFlow RAPID

- Flujo de aire: 8000-12000 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MicroFlow Touch

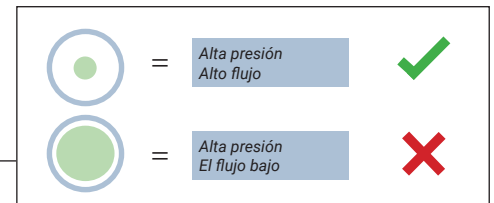
- Flujo de aire: 200-500 l/min
- Max. presión: 16 bar**

*Nunca superar la presión de aire recomendada.

** Según el tipo de microducto y de cable.

2. Tomar nota de las marcas de distancia en la fibra/cable.

3. No llenar el conducto más del 70-75% de la capacidad



PREPARACIÓN DE LOS CONDUCTOS PARA EL SOPLADO DE FIBRA

4. Limpiar el conducto

Para cables entre 3 y 32 mm, limpiar el conducto con Fremco esponjas antes de instalar el cable. Controlar que la/s esponja/s hayan llegado al final del conducto. Soplar la/s esponja/s a través del conducto hasta que esté limpio (1-3 veces).

5. Realizar una prueba de presión

Realizar una prueba de presión por bloqueo del conducto en el extremo opuesto y aplicar un máx. de 10 bar de presión de aire. Controlar que no haya pérdida de presión. El conducto debe poder mantener la presión durante al menos 1 minuto.

INICIO DEL SOPLADO DE FIBRA

6. Aplicar lubricación

Colocar una esponja "guía" dentro del conducto y aplicar la cantidad recomendada de lubricación. Agregar 1-3 esponjas después de aplicar el lubricante. Aplicar presión de aire. Controlar que la/s esponja/s hayan llegado al final del conducto.

La/s esponja/s adicional/es retienen el lubricante y permiten una aplicación uniforme de lubricante longitud del conducto entero.

Recomendamos el FlowLUB 5000 para el PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow TOUCH & MiniFlow RAPID. Recomendamos el FlowLUB 2000 para el PowerFlow RAPID & MultiFlow RAPID

La utilización de la lubricación durante el soplado de fibras aumenta la distancia de soplado en un factor de 2-3.

7. Recordar el principio de flujo de aire

Iniciar la instalación de soplado de fibra de conformidad con el principio de flujo de aire (Mira la ilustración de abajo):

- Comenzar la alimentación del cable dentro del conducto sin aplicar aire.
- Controlar con la mano que se puede sostener/frenar el cable todo el tiempo. Esto debería hacer girar la rueda/cadena mientras el cable no se mueve.
- Aplicar aire en cantidades de $\frac{1}{4}$ mientras se reduce/frenar la velocidad.
- Reducir la velocidad si hay obstáculos durante el flujo de aire completo.

